



Montering och hantering

Följande instruktioner måste efterföljas för att garantin ska vara giltig.

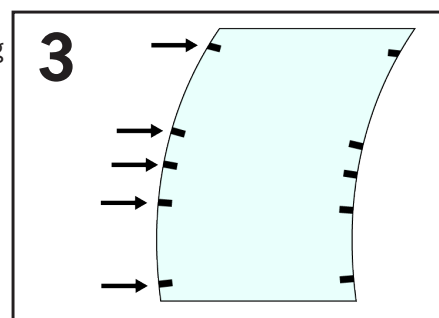
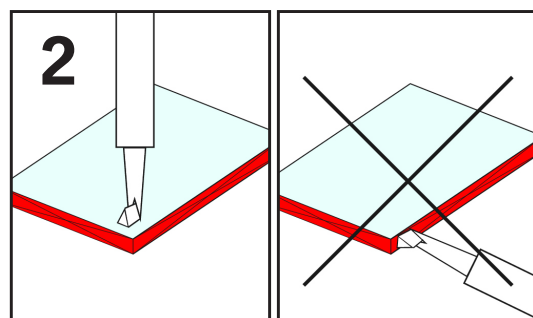
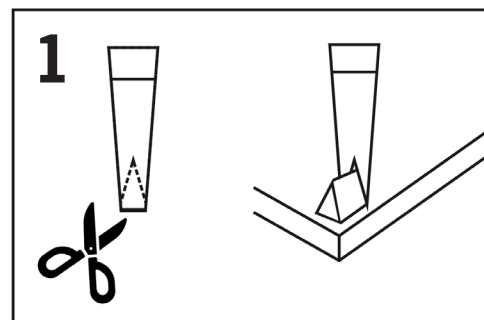
Läs igenom instruktionen noggrant innan montering påbörjas.

Före montering:

- Temperaturen i omgivningen och på materialet får ej vara under + 15 grader.
- Rengör ytorna noggrant där limmet ska appliceras.

Vid montering:

- KM Wins ersättningsrutor ska endast monteras med vårt rekommenderade rutlim, **Sikaflex 221**. Detta lim är kemiskt kompatibelt med anti-scratchbeläggningen och polykarbonatet.
- Applicera limmet som en triangelformad sträng genom att klippa ett "V" i pipen (**bild 1**). Limsträngen ska vara minst 4,5mm tjock.
- Limmet ska endast appliceras på rutans baksida för att ge rutan viss flexibilitet. **Applicera aldrig lim på rutans ytterkanter** vid montering, då detta gör rutan stum och riskerar att skapa spänningar och sprickbildning (**bild 2**).
- **Hantera rutan som om den vore av glas:** Rutan får aldrig ligga an direkt på stålmaterial, så som rutram eller bultar. Använd gummispacers (4mm) vid montering av plana rutor som böjs vid montering (**bild 3**). Lagg limmet i en kontinuerlig sträng, även ovanpå utplacerade gummispacers, för att undvika läckage.
- Bultar dras åt max 15Nm. Dras bultarna för hårt så kan sprickbildning uppstå från bult-hålen. **OBS! Växeldra samtliga bultar försiktigt upp till max 15Nm.**
- Säkerställ att det finns utrymme mellan bulten och bulthålet i rutan. Är det för tight så kan man behöva fräsa upp hålet något.
- **Rutlimmet måste härda innan maskinen kan användas**, följ tubens instruktioner.



Exempel på sprickbildning som kan göra garantin ogiltig:

- Sprickbildning från rutans ytterkant, orsakat av för tight mått mellan ruta och ram eller lim på rutans ytterkanter.
- Sprickbildning från bulthål, orsakat för hårt draga bult eller att bulten ligger för nära i bulthålet.